

Основные работы по техническому обслуживанию **мусоровозов с задней загрузкой VZ**

полную информацию смотрите в руководстве
по эксплуатации



ИТМ»» СПЕЦМАШИНА

Содержание работ		Ежедневно	Первые 40 м/ч	Еженедельно или каждые 40 м/ч	Каждые 6 месяцев	Каждые 1000 м/ч или каждый год	Каждые 2000 м/ч или каждый год
1	Проверка исправности проблесковых маячков	п		п		п	п
2	Проверка исправности кнопок аварийного отключения	п		п		п	п
3	Проверка фиксации блокирующего устройства заднего борта	п		п		п	п
4	Очистка направляющих выталкивающей плиты и прессующей плиты	о		о		о	о
5	Очистка бункера мусоровоза и приемной ванны	о		о		о	о
6	Проверка уровня заполнения централизованной смазки (при наличии)	п		п		п	п
7	Проверка уровня заполнения бака гидравлической системы	п		п		п	п
8	Проверка исправности видеокамер	п		п		п	п
9	Смазывание точек смазки	с		с		с	с
10	Проверка моментов затяжки резьбовых соединений крепления мусоровозной установки к раме автомобиля			п		п	п
11	Проверка и при необходимости регулировка предварительной затяжки обоих полых упругих элементов			п		п	п
12	Проверка герметичности гидравлической системы			п		п	п
13	Проверка герметичности гидравлических цилиндров			п		п	п
14	Проверка герметичности гидравлических блоков управления			п		п	п
15	Проверка герметичности гидравлических шлангов на наличие повреждений			п		п	п
16	Проверка внутреннего пространства мусоровоза, выталкивающей плиты, прессующей плиты и направляющих на наличие трещин			п		п	п
17	Смазывание блокирующего устройства заднего борта			с		с	с
18	Смазывание оси открывания заднего борта			с		с	с
19	Смазывание подъемника-опрокидывателя			с		с	с
20	Проверка гидравлического давления				п	п	п
21	Проверка пластмассовых пластин выталкивающей плиты на предмет износа				п	п	п
22	Проверка схемы блокировки сервисной дверцы				п	п	п
23	Проверка роликов прессующей плиты и при необходимости их замена				п	п	п
24	Проверка исправности электрооборудования				п	п	п
25	Замена фильтра обратного потока		з			з	з
26	Замена вентиляционного фильтра		з			з	з
27	Замена гидравлического масла						з

П - проверка

О - очистка

З - замена

С - смазывание